



**ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE FARO
CNPJ: 23.041.569/0001-09
GABINETE DA PRESIDENCIA**

DECLARAÇÃO DE CONTRATOS CELEBRADOS – EXERCÍCIO DE 2026

**CÂMARA MUNICIPAL DE FARO – PA
CNPJ: 23.041.569/0001-09**

DECLARAÇÃO

A CÂMARA MUNICIPAL DE FARO – PA, por intermédio de seu representante legal e/ou setor competente, DECLARA, para os devidos fins e em atendimento ao Programa Nacional de Transparência Pública (PNTP), que não houve Contratos Celebrados, contratação ou realização de obras públicas no período de 1º de janeiro de 2023 a 19 de março de 2026.

Declara-se, ainda, que não foram firmados contratos administrativos caracterizados como obra pública, sendo eventuais despesas restritas a serviços comuns ou manutenção predial de pequeno porte, conforme a legislação vigente.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

- Art. 37 da Constituição Federal de 1988;
- Lei nº 14.133/2021;
- Lei nº 12.527/2011 (Lei de Acesso à Informação);
- Lei Complementar nº 101/2000 (LRF);
- Diretrizes do PNT e ATRICON;
- Normativos do TCM-PA.

Faro-PA, 19 de março de 2026.

JOÃO CASTRO SEIXAS
Presidente da Câmara Municipal de Faro – PA